

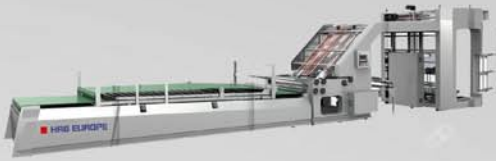


İMPA MAKİNA VE SERVİS HİZMETLERİ

Web : www.impamakina.com E-mail : info@impamakina.com

Tel : 216 405 28 60 - 216 342 45 65 Faks : 216 801 27 97

GSM : 532 202 3438 / 507 318 5327 / 532 764 5494





IMPA

İMPA MAKİNA VE SERVİS HİZMETLERİ

Web : www.impamakina.com E-mail : info@impamakina.com

Tel : 216 405 28 60 - 216 342 45 65 Faks : 216 801 27 97

GSM : 532 202 3438 / 507 318 5327 / 532 764 5494

1986 yılında başladığımız oluklu ve karton ambalaj çalışmaları, sektörde yapılan işlere katkı sunmak amacıyla, üretim öncesi ve sonrasında kullanılacak makine ve yardımcı ekipmanların tedariği, bunların kurulması, eğitim ve servis hizmetleri ile devam etmektedir.

Uygun ve kaliteli hizmetin alınmasında maksimum faydayı sağlamak, müşterilerimizin üretimde kullanacakları doğru makinelerin seçiminde yardımcı olmak, satın alınan makinelerin Türkiye'ye gönderimi, kurulumu, eğitim çalışmaları ve eğitim sonrası makine performansını takip etmek, arıza durumlarında servis hizmetlerimizi süresiz ve sınırsız sunmak öncelikli amaçlarımızdır

MAKİNELER VE HİZMETLER

Siz değerli müşterilerimize sunabileceğimiz makine ve hizmetlerin ana başlıkları.

- MATBAA VE KARTON AMBALAJ MAKİNELERİ

Bobin Ebatlama Makineleri

Varak Yıldız Baskı ve Gofraj Makineleri

UV Tam-Kısmi Lak Makineleri

OPP Selofan Makineleri

Düz Kalıplı Kesim Makineleri

Karton ve Ondüle Sıvama Makineleri

Pencere Kapama Makineleri

Katlama ve Yapıştırma Makineleri

Tek-Çift Parça Yapıştırma ve Dikiş Makineleri

Diğer Makineler : CTP , Giyotin , Prefeeder , Palet Çevirme , Kutu Kurma , Köşebent , Palet Çemberleme, Seperatör , Serigrafi , Numune Kutu Kesim , Bobin-Bobin Flekso Baskı , Ayıklama Makineleri

- OLUKLU AMBALAJ MAKİNELERİ

Oluklu ve Ondüle Üretim Hatları

Flekso Baskı Makineleri ve In-Line Üretim Hatları

Düz Kalıplı Kesim Makineleri

Katlama ve Yapıştırma Makineleri

Kağıt Üretim Hatları ve Otomasyon Sistemleri

- İKİNCİ EL MAKİNELER

Belirli dönemlerde portföyümüzde yer alan makinelerle ilgili ikinci el seçeneklerini de siz değerli müşterilerimize sunabilmekteyiz.

- KURULUM VE TEKNİK SERVİS HİZMETLERİ

Portföyümüzdeki makinelerin ve muadil diğer makinelerin kurulum ve kurulum sonrası teknik servis hizmetlerini karşılayabilmekteyiz.

- YEDEK PARÇA TEDARİK HİZMETLERİ

Portföyümüzdeki ve muadil diğer makinelerin yedek parça ihtiyaçlarına çözüm sunabilmekteyiz.



İMPA MAKİNA VE SERVİS HİZMETLERİ

Web : www.impamakina.com E-mail : info@impamakina.com

Tel : 216 405 28 60 - 216 342 45 65 Faks : 216 801 27 97

GSM : 532 202 3438 / 507 318 5327 / 532 764 5494

REFERANSLARIMIZ

Anıl Kağıtçılık Ambalaj A.Ş.

Ankutsan A.Ş.

Barem Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

Burak Ambalaj San. Tic. A.Ş.

Camiş Ambalaj San. A.Ş.

Canpak Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

Duran Doğan Basım ve Ambalaj San. A.Ş.

Elif Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

Gürsa Oluklu Mukavva Amb. San. Tic. A.Ş.

Gediz Plastik A.Ş.

Hamle Matbaa San. Tic. A.Ş.

İnova-Pak Oluklu Mukavva Kutu ve Matbaacılık San. ve Tic. A.Ş.

Kipaş Kağıt Sanayi İşletmeleri A.Ş.

Kılıç Ambalaj ve Matbaacılık San. ve Tic. Ltd. Şti.

Kahramanmaraş Kağıt San. ve Tic. A.Ş.

Marmara Kağıt ve Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

My Ajans - My Pack Oluklu Muk. ve Karton Amb. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Omkasan Ofset Oluklu Mukavva Kutu Ambalaj San. ve Tic. Ltd. Şti.

Patrol Ambalaj Matbaacılık San. ve Tic. A.Ş.

Sentez Grup Ambalaj A.Ş.

Süperpak Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.

Yükseliş Etiket Ambalaj San. ve Tic. Ltd. Şti.

18 yıllık bir geçmişe sahip olan Ruian Aoer şirketi düz kalıp kesim ve varak yaldız ekipmanları üzerine uzmanlaşmış iş ortağımızdır. Portföyünde yarı otomatik, tam otomatik ve çift fonksiyonlu kesim makineleri bulunan Aoer müşterilerine 110 farklı ebat makineyi sunabilmektedir. Müşterilerden gelen talepleri kendi Ar-Ge departmanlarının çalışmalarıyla birleştirerek, her geçen gün makine teknolojisini bir üst seviyeye çıkarmayı başarmıştır. Bugün başta Asya olmak üzere Avrupa, Güney Amerika, Kuzey Afrikada ki pek çok ülkede Aoer makineleri çalışmaktadır.

Otomatik Kesim Makineleri



- Otomatik kesim makinesi portföyümüzde 800,1080,1300,1500, 1650,1900 ve 2200 ebat alternatifleri mevcuttur.
- Makineler tercihe göre üstten beslemeli, alttan çekişli olarak üretilmektedir.
- Tercihe göre ayıklamalı/ayıklamasız, direkt besleme-konveyör besleme (ikinci poza) olarak üretimleri sağlanabilmektedir.
- Makinelerde özel bir işlemden geçirilmiş döküm demir kullanılır (QT500). Bu yüksek dayanıklılık ve aşınmazlık özelliği sağlar.
- Kesim kalıbı ve plakaların kolaylıkla dışarı çıkartılıp döndürülmesini sağlayan sistem.
- Krank mili özel bir işlemden geçirilmiş Nikel-Krom-Molibden ve Çelik malzemelerinden üretilir.
- Makinelerde Tayvan üretimi yüksek kalitede yıpranmaya dayanıklı dişliler kullanılır.
- Merkezi yağlama sistemi, yüksek hassasiyette 240 dereceli fasıla mekanizması, pnömatik kilit sistemi, yüksek hızlı rotary joint, otomatik basınç ayar sistemi, çift tabaka tespit sistemi, 5 set sertleştirilmiş ve yüksek dayanımlı titanyum-aluminyum alaşımli makas dişleri, yüksek kalite ve dayanımlı makas zinciri.
- İstenmesi halinde PVC, PP gibi plastik malzemelerin kesimini kolaylaştıran ısıtmalı bıçak özelliği makinelere ilave edilebilmektedir.

Otomatik-Yarı Otomatik Kesim Makineleri

- Çift özellikli makinelerimizin temel özellikleri otomatik makinelerle aynıdır. Ağırlık ve makine ebatlarında bazı farklılıklar olabilmektedir.
- Bu modellerde de ayıklamalı/ayıklamasız tercihi yapılabilmektedir.
- Çift özellikli kesim makinelerimiz de ikinci pozalama/konveyör besleme standart olarak gelmektedir.
- Çift özellikli makinelerde operatörler işin durumuna göre makineyi otomatik pozisyonda ve ya yarı otomatik (elle besleme) pozisyonunda çalıştırabilirler.
- Bu makineler sadece üstten beslemeli olarak üretilmektedir.



Yarı Otomatik Kesim Makineleri

- Çift özellikli makinelerimizin temel özellikleri otomatik makinelerle aynıdır. Ağırlık ve makine ebatlarında bazı farklılıklar olabilmektedir.
- Bu modellerde de ayıklamalı/ayıklamasız tercihi yapılabilmektedir.
- Yarı otomatik makinelerimizde direkt besleme/konveyör besleme (ikinci pozalama) tercihi yapılabilmektedir.



| Teknik Özellikler | 800 | 1080 | 1300 | 1500 | 1650 | 1900 | 2200 |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Maks. Tabaka Ebadı (mm) | 820x620 | 1080x780 | 1320x980 | 1500x1100 | 1670x1210 | 1900x1600 | 2200x1600 |
| Min. Tabaka Ebadı (mm) | 340x280 | 400x330 | 320x470 | 440x470 | 520x460 | 800x600 | 800x600 |
| Maks. Kesim Ebadı (mm) | 770x600 | 1075x770 | 1300x970 | 1490x1090 | 1650x1200 | 1880x1580 | 2180x1580 |
| Kesim Hassasiyeti (mm) | $\leq \pm 0.1$ | $\leq \pm 0.1$ | $\leq \pm 0.2$ | $\leq \pm 0.2$ | $\leq \pm 0.2$ | $\leq \pm 0.3$ | $\leq \pm 0.3$ |
| Maks. Kesim Basıncı (T) | 200 | 300 | 280 | 300 | 300 | 500 | 500 |
| Maks. Kesim Hızı (adet/saat) | 7000 | 7000 | 5000 | 4800 | 4500 | 4000 | 4000 |
| Beyaz Karton (mm) | 0.1 - 2 | 0.1 - 2 | 0.2 - 2 | 0.25 - 2 | 0.3 - 2 | - | - |
| Oluklu Levha (mm) | < 4 | < 4 | < 8 | < 8 | ≤ 9 | ≤ 11 | ≤ 11 |
| Ağırlık (T) | 8,5 | 14,5 | 17,8 | 19 | 23 | 45 | 52 |
| Ölçüler (boyxenyükseklik) | 4350x2200x2260 | 4880x2100x2350 | 6000x2350x2650 | 6500x2600x2850 | 7100x3000x2850 | 10000x3250x2800 | 10000x3700x3000 |

Otomatik Varak Yıldız Kesim Makineleri



| Teknik Özellikler | 800 | 1080 |
|-------------------------------------|------------------|------------------|
| Maks. Tabaka Ebadı (mm) | 820x620 | 1080x780 |
| Min. Tabaka Ebadı (mm) | 340x280 | 400x330 |
| Maks. Kesim Ebadı (mm) | 770x600 | 1075x770 |
| Maks. Varak Yıldız Ebadı (mm) | 780x600 | 1060x760 |
| Kesim Hassasiyeti (mm) | $\leq \pm 0.1$ | $\leq \pm 0.1$ |
| Varak Yıldız Hassasiyeti (mm) | $\leq \pm 0.125$ | $\leq \pm 0.125$ |
| Maks. Kesim Basıncı (T) | 200 | 300 |
| Maks. Kesim Hızı (adet/saat) | 7000 | 7000 |
| Maks. Varak Yıldız Hızı (adet/saat) | 6500 | 6500 |
| Maks. Yıldız Bobin Çapı (mm) | 250 | 250 |
| Beyaz Karton (mm) | 0.1 - 2 | 0.1 - 2 |
| Oluklu Levha (mm) | < 4 | < 4 |
| Ağırlık (T) | 8,5 | 14,5 |
| Ölçüler (boyxenyükseklik) | 5150x2200x2260 | 5600x2550x2600 |

- Varak yıldız kesim makinelerinde 800 ve 1080 olmak üzere iki farklı ebadımız mevcuttur.
- Bu makinelerde de ayıklamalı ve ya ayıklamasız modeller tercih edilebilir.
- Yıldız ünitesi servo kontrollüdür bu yıldız beslemede hassasiyeti artırır.
- Değerler makineye tablet bilgisayarından girilir, makine otomatik optimizasyonu verilen değerlere göre sağlar.
- Aynı anda gofraj, kesim varak yıldız uygulamaları gerçekleştirilebilir.
- 1080TT model makine (yandaki resim) çift istasyonludur.



Manuel Pedal Kesim Makineleri

- Pedal kesim makinelerimiz standart ve varak yıldız olmak üzere tiptir.
- Makineler Avrupa CE standartlarına uyumludur.
- Standart serilerde ebatlar 750,930,1040,1100,1200,1300,1400,1500,1600,1800,2000,2200,2500,2800'dür
- Varak yıldız serisinde ise ebatlar 930,1040,1100,1200,1300,1400,1500,1600'dür.
- Isıtımlı kesim seçeneği mevcuttur.

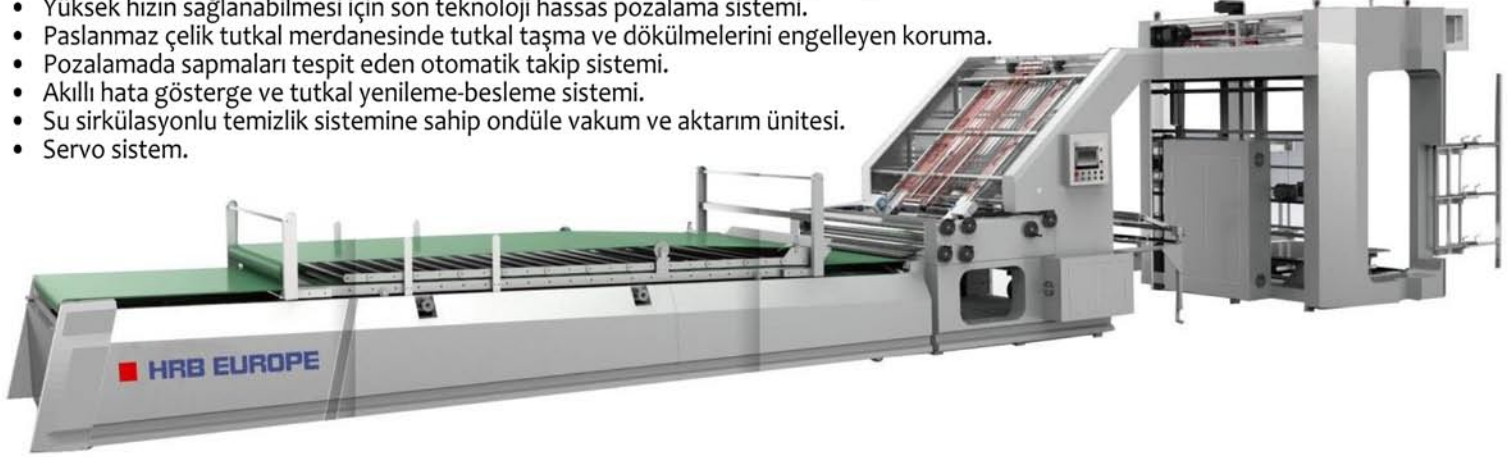


Sıvama makineleri üreticimiz HRB-PACK MACHINERY 1999 yılında kurulmuştur. 10.000 m2 alana sahip, toplam 130 kişinin çalıştığı fabrikalarında, müşteri ihtiyaçlarına en iyi şekilde cevap verebilecek kalite ve teknolojiye sahip makineler üretmektedirler. Avrupa, Asya, Güney Amerika ve Ortadoğu'daki pek çok ülkede makineleri çalışmaktadır.

G SERİSİ OTOMATİK YÜKSEK HIZLI SIVAMA MAKİNALARI

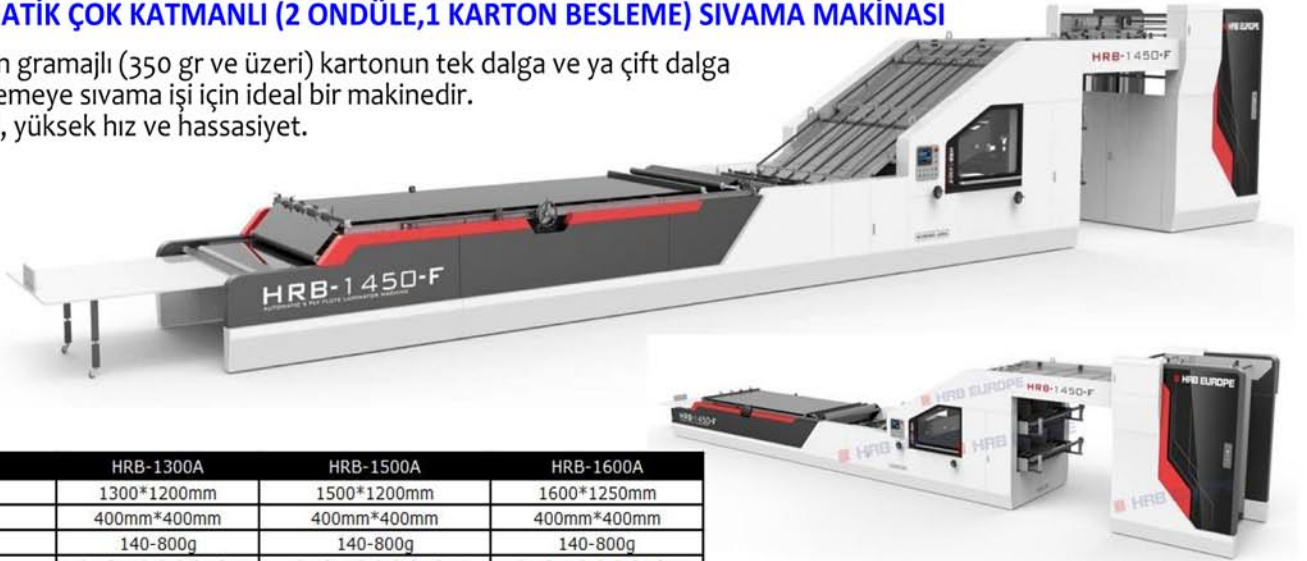
Akıllı seri olarak tanımladığımız G serisi sıvama makineleri tam otomatik olup sadece tabaka ölçüleri dokunmatik ekrandan girilip çalıştırıldığında tüm ayarları kendisi otomatik yapar.

- Son teknoloji elektrik kontrol sistemi ile yüksek hız (150 m/dk, 12.000 ad/saat).
- Yüksek hızın sağlanabilmesi için son teknoloji hassas pozalama sistemi.
- Paslanmaz çelik tutkal merdanesinde tutkal taşıma ve dökümlerini engelleyen koruma.
- Pozalamada sapmaları tespit eden otomatik takip sistemi.
- Akıllı hata gösterge ve tutkal yenileme-besleme sistemi.
- Su sirkülyonlu temizlik sistemine sahip ondüle vakum ve aktarım ünitesi.
- Servo sistem.



F SERİSİ OTOMATİK ÇOK KATMANLI (2 ONDÜLE, 1 KARTON BESLEME) SIVAMA MAKİNASI

- Özellikle kalın gramajlı (350 gr ve üzeri) kartonun tek dalga ve ya çift dalga ondüle malzemeye sıvama işi için ideal bir makinedir.
- Servo sistem, yüksek hız ve hassasiyet.



| Model | HRB-1300A | HRB-1500A | HRB-1600A |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Maks. Tabaka Ebadı | 1300*1200mm | 1500*1200mm | 1600*1250mm |
| Min. Tabaka Ebadı | 400mm*400mm | 400mm*400mm | 400mm*400mm |
| Karton Kalınlığı | 140-800g | 140-800g | 140-800g |
| Ondüle Kalınlığı | 2/4 ply A/B/C/E/F Flute | 2/4 ply A/B/C/E/F Flute | 2/4 ply A/B/C/E/F Flute |
| Hız | 0-8000 adet/saat | 0-8000 adet/saat | 0-8000 adet/saat |
| Hassasiyet | ± 1mm | ± 1mm | ± 1mm |
| Güç | 14kw | 14kw | 14kw |
| Ebatlar | 13.5m*2m*2.9m | 13.5m*2.15m*2.9m | 13.5m*2.3m*2.9m |

OTOMATİK TOPLAMA ÜNİTESİ – FLIP FLOP DÖNDÜRME SİSTEMİ

- Tek tuşla kolayca kullanılabilen otomatik döndürme toplama ünitesi.
- Tabaka kalınlığına göre toplanacak tabaka adedi belirlenebilir.
- İstif yüksekliği 1.6-1.8 metre arası.
- Maksimum hız 10000 tabaka/saat.
- Her marka sıvama makinesine uygulanabilir.
- İş zaman ve alan tasarrufu sağlar.

| Model | HRB-1450L | HRB-1650L | HRB-1950L |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Maks. Tabaka Ebadı | 1500x1450(mm) | 1700x1650(mm) | 1950x1650(mm) |
| Min Tabaka Ebadı | 500x470(mm) | 500x470(mm) | 600x600(mm) |
| Makine Ebadı | 5350x2450x2910(mm) | 8405x3015x2727(mm) | 9375x3090x3110(mm) |
| Maks. Hız | 8500 ad/saat | 8500 ad/saat | 6500 ad/saat |
| Güç | 7.5kw | 8.8kw | 10.8kw |



Ebatlama makineleri üreticimiz HAOSHENG firması 2002 yılında Wenzhou bölgesinde faaliyetine başlamıştır.2011 Eylül ayında Ulusal Yüksek Teknoloji Girişim lisansı almıştır.

Haosheng ebatlama makineleri konusunda uzmanlaşmış profesyonel bir üretici konumundadır. İthalat-ihracat yetkilerine, ISO9001:2000 kalite yönetim sistemi sertifikasyonuna ve Avrupa CE sertifikasyonuna sahiptir. Avrupa, Amerika, Ortadoğu ve Güneydoğu Asya bölgelerinde yer alan pek çok ülkeye ihracat yapılmıştır. Üreticimiz yüksek kaliteli ekipmanları, güçlü teknik altyapısı, üretim yönetimi, Ar-Ge ve satış-servis organizasyonu ile pazarda lider pozisyonda bir firmadır. Üretilen makinelerde kendi bilgi birikimini Alman,İngiliz teknolojileri ile birleştirerek, her türlü ihtiyaca cevap verebilecek nitelikte farklı modeller sunabilmektedirler. Makine ebatları 1400,1500,1700 ve 1900'dür.

HSC-SS Serisi:

Bu tam otomatik en üst seviye makinedir. Yüksek hassasiyete sahip çift rotary bıçaklı bir modeldir. Opsiyonel olarak otomatik splicer, dilme ve düzeltme, non-stop tabaka toplama, otomatik palet yerleştirme ve otomatik streç sistemleri de uygulanabilmektedir. 2 bobin ayağı bulunur.

HSC-S Pro Serisi:

2 bobin ayaklı bu makine çift rotary bıçaklı sisteme sahiptir. HSC-S serisi makineye ilave olarak otomatik dilme ve düzeltme sistemi eklenmiştir.

HSC-S Serisi:

Standart 2 bobinli ve çift rotary bıçaklı modeldir.

HSC-SS,S ve S Pro serisi makinelerde en iyi kalitede ithal parçalar kullanılmaktadır. Bu sayede makinelerde yüksek hassasiyet ve üst seviye performans-verim elde edilir. Dokunmatik ekran ile son derece kolay kullanım sağlar.

HSC Serisi:

Bu modelde tek bıçak sistemi yer almaktadır. 4 veya 6 bobin uygulanabilir. Tayvan ve İngiliz teknolojileri ile üretilmiştir.

HSC-A Serisi:

Standart 2 bobinli ve tek bıçaklı modeldir. Tayvan ve İngiliz teknolojileri ile üretilmiştir.

HSCJ Serisi:

Standart tek bobinli ve tek bıçaklı modeldir. Tayvan ve İngiliz teknolojileri ile üretilmiştir.



| Model | HSC-SS | HSC-S Pro | HSC-S | HSC | HSC-A | HSCJ |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Kağıt Kalınlığı (gr) | 150-1000 | 150-1000 | 150-1000 | 50-550 | 50-550 | 50-550 |
| Kesim Hassasiyeti (1000mm boy) | ± 0,15mm | ± 0,15mm | ± 0,15mm | ± 0,3mm | ± 0,3mm | ± 0,3mm |
| Maksimum Kesim Hızı (metre) | 300 m/dk | 300 m/dk | 300 m/dk | 300 m/dk | 300 m/dk | 300 m/dk |
| Maksimum Kesim Hızı | 400 kesim/dk | 400 kesim/dk | 400 kesim/dk | 400 kesim/dk | 300 kesim/dk | 400 kesim/dk |
| Kesim Boyları (mm) | 400-1850 | 400-1850 | 400-1850 | 400-1850 | 400-1850 | 400-1850 |
| Maksimum Bobin Çapı (mm) | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| Maksimum Kesim Genişliği (mm) | 1500/1700/1900 | 1500/1700/1900 | 1500/1700/1900 | 1400/1700/1900 | 1400/1700/1900 | 1400/1700/1900 |
| Ağırlık (kg) | 21, 23, 25 | 21, 23, 25 | 21, 23, 25 | 11, 13, 15 | 10, 13, 15 | 10, 13, 15 |
| Bobin Adedi | 2 | 2 | 2 | 4 ve ya 6 | 2 | 1 |



WENHONG MACHINERY

WENHONG PRINTING MACHINERY

İş ortaklarımızdan Wenhong şirketi, 15 yılı aşan tecrübesi, dünya lideri konumundaki Japon ve Alman teknoloji üreticileri ve profesyonel anlamda üniversitelerle yapmış olduğu işbirliği, sektördeki lider konumda yer alan dünya çapında 10.000'den fazla müşterisi ile baskı sonrası makine ekipmanları konusunda kendine önemli bir yer edinmiştir.

Wenhong her geçen yıl araştırma-geliştirme'ye yaptığı yatırımlarla makinelerini geliştirmekte, yeni modellerle müşteri ihtiyaçlarına cevap vermektedir. Ürettiği makinelerinde dünya çapında bilinen öncü markaları tercih eden Wenhong, dünya çapında kurduğu satış ağı ile pek çok farklı ülkede faaliyet göstermektedir.

OTOMATİK PENCERE KAPAMA MAKİNELERİ



- Bu makine asetat ve ya kağıt yapıştırılabilecek her türlü kutu ile çalışabilmektedir.
- Makinede kullanılan mekanik kam bağlantı mekanizması ve aralıklı tabaka besleme özellikleri sayesinde her bir tabaka düzgün bir şekilde hareket eder.
- Farklı ebatlardaki tabakalar için Tek-Çift tabaka kontrol sistemi.
- Yapıştırmanın sorunsuz ve mükemmel yapılabilmesi için elektronik takip ve tespit sistemi.
- Asetat boyu ihtiyaçlar doğrultusunda ayarlanabilir niteliktedir.
- Farklı kalınlıklardaki tabakaların düzgün bir şekilde beslenip taşınabilmesi için ayarlanabilir vakum aygıtı kullanılır.
- Yapıştırma hassasiyetini arttırmak, bakımı kolaylaştırmak ve aktarım parçalarının aralıklarının toleransı için dayanıklı zamanlayıcı kayış aktarımı.
- Makine ayarının hızlı yapılabilmesi ve kullanım kolaylığını arttırıcı gelişmiş makine tasarımı.
- Kullanılabilen tabaka ebadı maksimum 710x1100mm, minimum 100x80mm'dir.
- Asetat ölçüleri minimum 50x30mm maksimum 520x940mm'dir. Asetat kalınlığı ise 0,03-0,20 mm aralığında olabilir.
- Makinede karton ve ya E dalga oluklu tabaka kullanılabilmektedir.
- Makinemiz tekli ve ya çift hat özelliğinde üretilebilir. Çift hat olduğu zaman çift tabaka çalıştırmak mümkündür.
- Boyu 330mm'den büyük ebat için 150 adet/dk , 330mm'den küçük ebatlar için 300 adet/dk hıza sahiptir. Bu değerler çift hatlı makinede iki katına çıkmaktadır.
- Makinemizde Tayvan, Güney Kore, Japonya, İtalya, Almanya ve Amerika'dan ithal edilen parçalar kullanılır.

OTOMATİK KESİM MAKİNELERİ

- Wenhong otomatik kesim makineleri 1050, 1180, 1500 ve 1650 olmak üzere 4 grupta toplanmıştır. Makine hızları 5000 - 7500 adet/saat'e kadar farklılık göstermektedir.
- Makinelerde Japonya, İtalya, Almanya, Tayvan, Güney Kore ve Amerika'dan ithal edilen parçalar kullanılır.
- Makineler tercih edilen yüksek kalite parçaları, kesim tonajı, toplam ağırlığı ve dayanıklı yapısı ile kullanıcıya uzun ömürlü yüksek performans sunar.
- Makinelerde non-stop, konveyör besleme, tam ayıklama özellikleri mevcuttur.
- Makineler tercihe göre üstten besleme ve ya alttan çekişli besleme tipinde üretilebilir. Alttan çekiş özelliğinde ise istenirse sun besleme ve ya 6 adet vakum emiş başlıklı besleme tercih edilebilir. Bu özellik sayesinde levhaların baskılı yüzü hasar görmeden en üstün şekilde makine içine taşınır.
- 6 adet vakum emiş başlıklı besleme Japon üretimi özel tasarım bir ünitidir.
- Makine çıkışı tercihe göre palet üzerine toplama ve ya konveyör çıkış olabilmektedir.



OTOMATİK YÜKSEK HIZLI KATLAMA VE YAPIŞTIRMA MAKİNELERİ

- Tam otomatik katlama ve yapıştırma makinelerimiz Tayvan, Japonya, Güney Kore, Avrupa ve Amerika'dan ithal edilen ve tanınmış markaların parçaları ile üretilmiştir.
- Bu makine grubunda yer alan makine modellerimiz ebatlarına göre 650, 880, 1100, 1450, 1600 ve 1800 olarak altı grupta toplanır.
- Makinelerin maksimum hızı 300 m/dk'dır.
- İşin niteliğine göre sprey tutkal sistemi kullanılabilmektedir.
- Makinelerde tek yan yapıştırma, her iki yan yapıştırma, dip yapıştırma ve 4-6 nokta yapıştırma işlemleri yapılabilir.
- 650 ve 880 serileri küçük ebat olduğu için sadece karton malzeme ile, 1100 ve 1450 modellerimiz ise kartonun yanı sıra E, B ve A dalga oluklu levhalarla çalışabilmektedir.



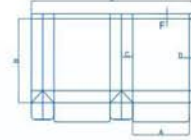
OTOMATİK ÇİFT PARÇA KATLAMA VE YAPIŞTIRMA MAKİNELERİ

- Bu makine özellikle büyük ebat iki parça baskılı tabakaların otomatik yapıştırılması için tasarlanmıştır.
- Makine gelişmiş teknolojisi, stabil performansı, uyumluluğu ve yüksek hassasiyetteki pozalama, hizalama ve kalibrasyon özelliklerine sahiptir.
- Servo motor ve bilgisayar kontrolü dünyanın en iyi elektrikli sensörleri ile sağlanmaktadır.
- Yüksek kalite Alman rotary enkoder ile her bir işlemin zamanında ve doğru yapılması sağlanır.
- Çift servolu pozalama konveyörü, elektronik takip, Alman rotary enkoder ile pozalama, Nordson sıcak tutkal sistemleri sayesinde her tür büyük ebat işler yüksek hız ve doğrulukta yapılabilir.
- Maksimum 5ply (dopel) mukavvanın kullanılabilirdiği makinelerimizde opsiyonel olarak otomatik kanca ve 4-6 nokta kutu fonksiyonu ilave edilebilmektedir.
- Makineler istenmesi halinde dip yapıştırma yapabilir.
- Makine ebatlarımız 1800,2000,2400 ve 2800mm'dir.
- İstenmesi durumunda makine çıkışında adeti toplama yapılabilir.
- Makine hızı 300 m/dk'dır. Makinede karton, karton-oluklu levha kullanılabilir.

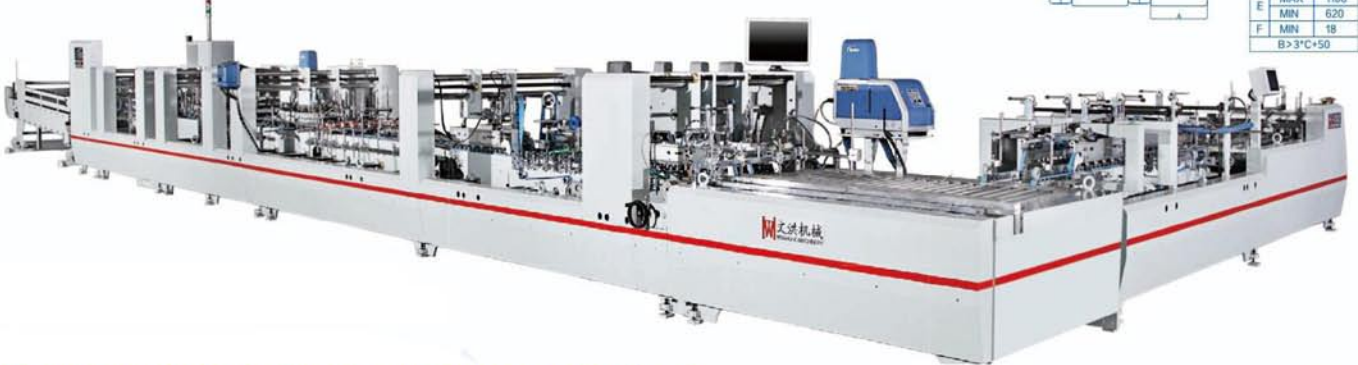


OTOMATİK KARTON ÇANTA KATLAMA VE YAPIŞTIRMA MAKİNESİ

- Karton çanta katlama ve yapıştırma makinemizde maksimum kutu ebadı 1200mm'dir.
- Makinede 200 gr'dan büyük karton, E dalga oluklu ve renkli baskılı malzemeler kullanılabilir.
- Otomatik hızlanma özelliğinde sürekli besleme özelliği.
- Makinede sadece karton çanta için geçerli olan tutkallama tipi uygulanır.
- Amerikan Nordson soğuk/sıcak tutkal sistemi kullanılır.
- Makinemizin hızı maksimum 300 m/dk ve ya 4000-5000 adet/saat'tir.



| | | |
|----------|-----|------|
| A | MAX | 380 |
| | MIN | 200 |
| B | MAX | 800 |
| | MIN | 260 |
| C | MAX | 100 |
| | MIN | 35 |
| D | MIN | 20 |
| E | MAX | 1100 |
| | MIN | 620 |
| F | MIN | 18 |
| B>3°C+50 | | |



YÜKSEK HIZLI SIVAMA VE FLIP FLOP (TOPLAMA) MAKİNESİ

- Yüksek hızlı sıvama makinelerinde 1200x1500, 1200x1700, 1400x1500, 1400x1700 ve 1600x1700 ebatlarımız mevcuttur.
- Makinelerin hızı 160 m/dk'dır.
- Tam otomatik bilgisayar kontrollüdür, sadece tabaka ebatları girilerek ayar yapılır.
- Pozalama bilgisayar tarafından ayarlanır, sıvama hassasiyeti +/- 1mm'dir.
- Alman tasarımı yüksek hızlı üstten besleme sistemi, servo kontrollü alt istasyon besleme ve pnömomatik iticiler.
- Makinelerde çift tabaka kontrolü, non stop özelliği besleme hazırlık üniteleri de uygulanabilmektedir.





XINXING MACHINERY

OPP film laminasyon (selefon) makineleri üreticimiz Ruian Xinxing 20 yılı aşkın tecrübesi ile, üretiminde yüksek kalite ve teknolojiyi kullanarak, sıkı bir kalite kontrol ve güçlü satış sonrası desteği ile bugün tüm dünya'da 20'den fazla ülkede makineleri çalışan Çin'in en önemli üreticilerinden biridir. 4000 m2 kapalı alanda 100'ün üzerinde personeli ile üretim yapan Xinxing yılda 200 adet makine üretebilme kapasitesine sahiptir.

Temel olarak tabakadan tabakaya ve bobinden bobine, yarı otomatik ve tam otomatik, su bazlı ve ya termal, yüksek ve ya orta hızda makineler üretmekte olan Xinxing, 1080x1000mm standart ebatlardan başlayarak maksimum 1450x1700mm ebada kadar müşteri isteklerine özel ebatlar üretebilmektedir.

Yüksek hızlı makinelerde maksimum hız 105 m/dk, ekonomik modellerde ise bu değer 85 m/dk'dır.

Müşteri taleplerine göre makinelere opsiyonel olarak uçan bıçak, sıcak bıçak, toz alma ünitesi, corona ünitesi, embossing ünitesi ve pencere laminasyon ünitesi de uygulanabilmektedir.

Su bazlı OPP film laminasyon



Termal OPP film laminasyon



Su bazlı ve pencereli kutu laminasyon



Tam UV Lak makinesi



SHENGSHUN MACHINERY

Kısmi ve tam UV lak makineleri üreticimiz Guangzhou Shengshun Machinery, yüksek kalite ve teknolojisi ile bu alandaki lider firmalardan bir tanesidir. Üretimlerinde 730x1040mm, 920x1280mm, 1100x1450mm ve 1300x1650mm ebatlarında makineler mevcuttur. Makinelerin hız değerleri ebatlara göre 5000 – 8000 tabaka/saat aralığındadır.

Opsiyonel olarak seramik merdane, doctor blade, non-stop besleme ve çıkış üniteleri de makinelere uygulanabilmektedir.



Uzmanlığı katlama-yapıştırma ve dikiş makineleri olan iş ortağımız Estar Pack, 15 yıldan daha fazla bir tecrübeye sahip olup, Çin'in bu konudaki en eski ve ilk üreticisidir. Bu alandaki bilgi birikimi, teknolojsi ve üstün servis hizmeti ile müşterilerinin ihtiyaçlarını karşılayacak yüksek kalitede makineler üretmektedir. Bugüne kadar Türkiye de dahil olmak üzere tüm dünyaya 400 adet üzerinde makine satışı yapmıştır.

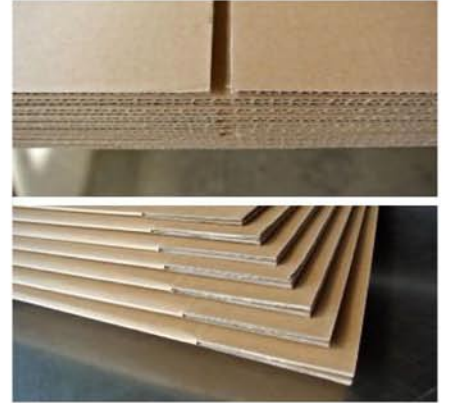
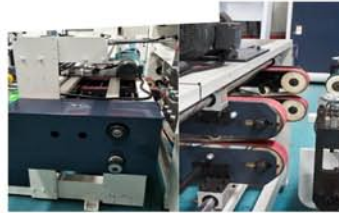
SP-GZD Serisi Otomatik Katlama Yapıştırma ve Dikiş Makinesi

- Yüksek hızlı tam otomatik katlama-yapıştırma ve dikiş yapabilen bu makine son derece gelişmiş teknolojsi ile pazardaki en başarılı makine olmuştur.
- Makinede isteğe bağlı olarak yapıştırma ve ya dikiş yapılabilir.
- Gelişmiş teknolojsi, eşsiz tasarımı ve yapısal avantajlarıyla karton levhaların katlama hassasiyetini en mükemmel noktaya taşır.
- Nihai ürünün uygunluğunu ve kalitesini artıran tam kontrol mekanizmasına sahiptir.
- Kullanımı kolay, iş değişimi ve ayar son derece hızlıdır.
- Makine toplamda besleme, pilyaj, katlama, bastırma-birleştirme, düzeltme, dikiş ve toplama olmak üzere 7 üniteden oluşur.
- Tüm makine PLC tarafından kontrol edilir. Toplamada miktar ve zaman ayarı da yapılabilmektedir.
- Makinede güvenliği sağlayan cihazlar kullanılmıştır, herhangi bir hatalı kullanımda otomatik alarm sistemi devreye girer.
- Makinede B,E,AB doppel malzemeler (3 ve 5 katman) kullanılabilir.
- Yapıştırma için tutkal diski kullanılmıştır.
- Dikiş hızı 1100 dikiş/dakika, dikiş mesafesi 40mm-100mm arasındadır.
- Makine ebatlarımız 2400, 2800, 3200, 3600, 4000, 4200 ve 4500 mm'dir.
- Makine kablosuz uzaktan kumanda ile kolaylıkla yönetilebilmektedir.



SP-ZD Serisi Otomatik Katlama Yapıştırma Makinesi

- Bu modelde dikiş ünitesi bulunmamaktadır.
- Makine sadece katlama ve yapıştırma işlemini yapar.
- GZD serisindeki gibi besleme ünitesinden hemen sonra pilyaj ünitesi mevcuttur. Bu ünite sayesinde büyük ebat kalın mukavva levhalar en düzgün şekilde katlanır ve yapıştırılır.



SP-ZDJ Serisi Otomatik Katlama Yapıştırma Makinesi

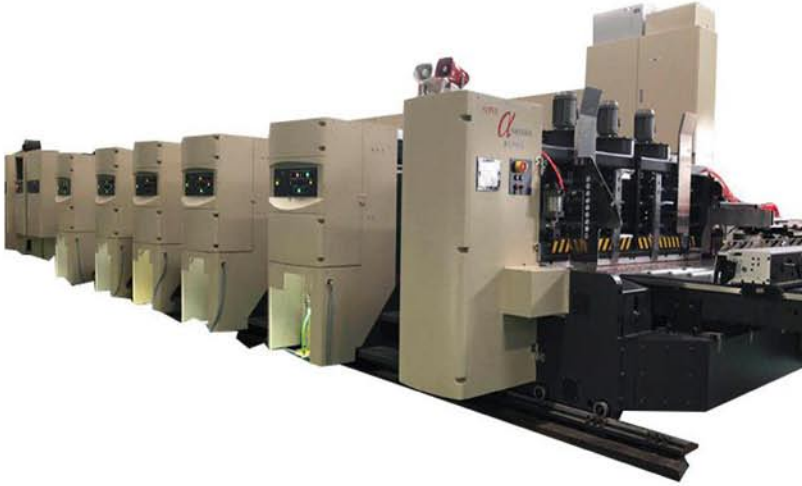
- ZDJ serisi daha basit ve daha ekonomik bir makinedir.
- Katlama ve toplama üniteleri GZD'ye göre daha farklıdır.
- Dikiş işlemi sonrası kutunun döndürme işlemini yapan ünite bu makine de mevcuttur.
- Yatırım maliyeti düşüktür, hızlı iş değişimi özelliği ile iş verimliliği yüksektir.
- 1800, 2200, 2400mm ebadında modeller mevcuttur.



Fleko baskı makinelerinde ki iş ortağımız Keshenglong, Çin'in oluklu ambalaj makineleri üreticileri arasında lider konumdaki şirketlerinden biridir. Firmamız özellikle mukavva baskı ve ambalaj makineleri üzerine uzmanlaşmıştır. Kendi bünyesinde yer alan teknoloji ar-ge, parça işleme, makine montaj, satış sonrası servis hizmetleri ile müşterilerine en iyi kalite ve teknolojideki makineleri sunmayı prensip edinmiştir. Avrupada, Kuzey ve Güney Amerikada, Avustralyada, Asyada, Afrikada ve Orta Doğuda 70'ten fazla ülkede makineleri çalışan Keshenglong kazandığı ödüllerle de başarısını taçlandırmıştır. Son olarak Japon Shinko firmasını da satın alarak üretim departmanını ve ürün yelpazesini genişletmiştir.

Shinko Super Alpha Servo Sistem Tam Otomatik Fleko Baskı Makinesi

- 1931 yılında kurulan Shinko Machine Co., Ltd. sabit üniteli inline (katlama-yapıştırma) fleko baskı oluklu kutu üretim makinesinde dünyadaki öncü ve en iyi üreticilerinden biri olmuştur.
- Sabit üniteli, tam servo kontrollü, akıllı FFG (inline katlama- yapıştırma) oluklu kutu makinesi üretiminde uzmanlaşan Shinko, Japonya'da 400'den fazla, 76'sı yurtdışında olmak üzere tüm dünyada 500'den fazla FFG kutu yapma makinesi satmıştır.
- Shinko fleko baskı makinelerinin işletme maliyeti, enerji tasarrufu sistemi sayesinde, rakiplerine göre %40-50 oranında daha azdır. Ortalama 130-140kw.
- Yüksek baskı kalitesi ve hassasiyeti için her bir üniteye bağımsız servo motorlar kullanılmıştır.
- Düşük tirajlı işlerde dahi iş değiştirme süresi sadece iki dakika gibi kısa bir sürede yapılabilir.
- Shinko'nun 40 yıllık tecrübesi ile geliştirdiği patentli bilgisayar tasarımı katlama makara sistemi yüksek hassasiyette katlama performansı sağlamaktadır.
- Çoklu taşıyıcı kayış sistemi ile kayış değişimi daha ucuz ve çok daha hızlı yapılabilir.



Teknik Özellikler

| Özellikler | Model 920 | Model 925 | Model 1125 | Model 1227 | Model 1230 |
|---------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maks. Makine Hızı | 350 sheets/min | 330 sheets/min | 330 sheets/min | 300 sheets/min | 280 sheets/min |
| Maks. Tabaka Ebadı (RSC) | 880mm x 2000mm | 880mm x 2500mm | 1050*2500 | 1210mm x 2700mm | 1210mm x 3000mm |
| Min. Tabaka Ebadı (RSC) | 230mm x 695mm | 230mm x 695mm | 260mm x 755mm | 290mm x 775mm | 290mm x 775mm |
| Skip Feeding Ebadı | 1150mm x 1900mm | 1150mm x 2400mm | 1350mm x 2500mm | 1450mm x 2700mm | 1450mm x 3000mm |
| Min. Tutkal Geçiş Ölçüsü | 330mm | 330mm | 360mm | 360mm | 360mm |
| Maks. Tabaka Ebadı (katlamasız) | 880mm*1100mm | 880mm*1100mm | 1050mm*1300mm | 1210mm*1600mm | 1210mm*1600mm |
| Min. Tabaka Ebadı (katlamasız) | 230mm*600mm | 230mm*600mm | 260mm*650mm | 290mm*650mm | 290mm*650mm |
| Maks. Baskı Alanı | 820mm x 2000mm | 820mm x 2000mm | 1020mm x 2400mm | 1100mm x 2600mm | 1100mm x 2900mm |
| Maks. Klîşe Boyu | 880mm | 880mm | 1075mm | 1210mm | 1210mm |
| Kılavuz Birleştirme Eni | 35mm | 35mm | 35mm | 35mm | 35mm |
| Min. Kutu Yüksekliği | 50mm | 50mm | 50mm | 50mm | 50mm |
| Güç Gereksinimi (kw) | 120 | 120 | 130 | 140 | 140 |



K8 Bilgisayarlı Dişli Sistem Fleko Baskı Slotter Rotary Kesim Makinesi (Fiks tip/Sabit Üniteli)

- Bu makine yüksek hız, otomatik kontrol ve hızlı iş değişimi avatajları ile yüksek güvenlik ve dayanıklılık standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Şanzıman dişlisi yüksek oranda sertleştirilmiştir. 60 (HRC)'dan fazla.
- Vakum transfer sistemi tüm ünitelere uygulanabilir.
- Sıkı bağlantılı genişleme setleri sayesinde shaft yıpranması azaltılır, makinenin hassasiyeti uzun dönem kullanımında bile bozulmaz.
- Dokunmatik ekranlı PLC kontrol sistemi
- Hafızaya iş kaydetme olanağı ve hızlı iş değişimi.
- Üretim esnasında iş değiştirebilme.
- Üretim yönetimine uygunluk sağlar.



K7 Bilgisayarlı Flekso Baskı Slotter Rotary Kesim Makinesi (Hareketli tip/Altan Baskı)

- Bu makine yüksek hız,otomatik kontrol ve hızlı iş değişimi avatajları ile yüksek güvenlik ve dayanıklılık standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Şanzıman dişlisi yüksek oranda sertleştirilmiştir.60 (HRC)'dan fazla.
- Vakum transfer sistemi tüm ünitelere uygulanabilir.
- Silindir ve merdaneler arasındaki mesafeler bilgisayar ve ya motorla kontrol edilmektedir.
- Sıkı bağlantılı genişleme setleri sayesinde shaft yıpranması azaltılır ,makinenin hassasiyeti uzun dönem kullanımında bile bozulmaz.
- Tüm silindir ve merdaneler krom kaplı ve ideal sertlikte üretilmiştir.
- Dokunmatik ekranlı PLC kontrol sistemi.
- Hafızaya iş kaydetme olanağı ve hızlı iş değişimi.
- Üretim yönetimine uygunluk sağlar.



| K7 Teknik Özellikler | 900*2000 | 900*2400 | 1200*2000 | 1200*2400 | 1600*2800 | 1600*3600 |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maks. mekanik hız(adet/dk) | 350 | 300 | 250 | 250 | 200 | 150 |
| Maks. besleme ebadı(mm) | 880*2000 | 880*2400 | 1180*2000 | 1180*2400 | 1570*2800 | 1570*3600 |
| Min. besleme ebadı(mm) | 300*650 | 300*650 | 350*750 | 350*750 | 450*850 | 450*850 |
| Skip feeding(mm) | 1100*2000 | 1100*2400 | 1500*2000 | 1500*2400 | 1900*2800 | 1900*3600 |
| Maks. baskı alanı(mm) | 800*2000 | 800*2400 | 1150*2000 | 1150*2400 | 1540*2800 | 1540*3600 |
| Baskı plakası kalınlığı(mm) | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| Min slotting mesafesi(mm) slotting tip L(mm) | 240*80*240*80 | 240*80*240*80 | 250*90*250*90 | 250*90*250*90 | 260*100*260*100 | 260*100*260*100 |
| Maks. tabaka kalınlığı(mm) | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Ölçüler(L*W*H)(mm) | 11659*4240*3200 | 11659*4240*3200 | 13015*4800*3500 | 13015*4800*3500 | 14021*5220*3500 | 14021*6119*3500 |

K6 Bilgisayarlı Flekso Baskı Slotter Rotary Kesim Makinesi (Hareketli tip)

- Bu makine yüksek hız,otomatik kontrol ve hızlı iş değişimi avatajları ile yüksek güvenlik ve dayanıklılık standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Şanzıman dişlisi yüksek oranda sertleştirilmiştir.60 (HRC)'dan fazla.
- Silindir ve merdaneler arasındaki mesafeler bilgisayar ve ya motorla kontrol edilmektedir.
- Vakum transfer sistemi tüm ünitelere uygulanabilir.
- Sıkı bağlantılı genişleme setleri sayesinde shaft yıpranması azaltılır ,makinenin hassasiyeti uzun dönem kullanımında bile bozulmaz.
- Tüm silindir ve merdaneler krom kaplı ve ideal sertlikte üretilmiştir.
- Dokunmatik ekranlı PLC kontrol sistemi
- Hafızaya iş kaydetme olanağı ve hızlı iş değişimi.
- Üretim yönetimine uygunluk sağlar.



| K6 Teknik Özellikler | 900*2000 | 1200*2000 | 1200*2400 | 1400*2400 | 1600*2800 |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maks. mekanik hız(adet/dk) | 350 | 280 | 280 | 280 | 250 |
| Maks. besleme ebadı(mm) | 880*2000 | 1180*2000 | 1180*2400 | 1380*2400 | 1570*2800 |
| Min. besleme ebadı(mm) | 300*650 | 350*750 | 350*750 | 380*750 | 450*850 |
| Skip feeding(mm) | 1100*2000 | 1500*2000 | 1500*2400 | 1700*2400 | 1900*2800 |
| Maks. baskı alanı(mm) | 800*2000 | 1150*2000 | 1150*2400 | 1320*2400 | 1540*2800 |
| Baskı plakası kalınlığı(mm) | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| Min slotting mesafesi(mm) slotting tip L(mm) | 240*80*240*80 | 250*90*250*90 | 250*90*250*90 | 260*90*260*90 | 260*100*260*100 |
| Maks. slot derinliği(mm) | 250 | 320 | 320 | 320 | 560 |
| Maks. tabaka kalınlığı(mm) | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Ölçüler(L*W*H)(mm) | 11659*4240*3200 | 13015*4800*3500 | 13015*4800*3500 | 13570*4820*3500 | 14021*5220*3500 |

K1 Jumbo Ebat Bilgisayarlı Flekso Baskı Slotter Rotary Kesim Makinesi (Hareketli tip)



- Bu makine yüksek hız,otomatik kontrol ve hızlı iş değişimi avatajları ile yüksek güvenlik ve dayanıklılık standartlarına göre tasarlanıp üretilmiştir.
- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Şanzıman dişlisi yüksek oranda sertleştirilmiştir.60 (HRC)'dan fazla.
- Sıkı bağlantılı genişleme setleri sayesinde shaft yıpranması azaltılır ,makinenin hassasiyeti uzun dönem kullanımında bile bozulmaz.
- Tüm silindir ve merdaneler krom kaplı ve ideal sertlikte üretilmiştir.
- Dokunmatik ekranlı PLC kontrol sistemi
- Hafızaya iş kaydetme olanağı ve hızlı iş değişimi.

| K1 Teknik Özellikler | 1600*3600 | 1600*4200 | 1600*5300 | 2200*3600 | 2200*4200 | 2200*5300 | 2600*3600 | 2600*4200 | 2600*5300 |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maks. mekanik hız(adet/dk) | 120 | 120 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Maks. besleme ebadı(mm) | 1570*3600 | 1570*4200 | 1570*5000 | 2100*3600 | 2100*4200 | 2100*5000 | 2500*3600 | 2500*4200 | 2500*5000 |
| Min. besleme ebadı(mm) | 420*750 | 420*900 | 420*900 | 550*900 | 550*900 | 550*900 | 650*900 | 650*900 | 650*900 |
| Maks. baskı alanı(mm) | 1540*3600 | 1540*4200 | 1540*5000 | 2080*3600 | 2080*4200 | 2080*5000 | 2480*3600 | 2480*4200 | 2480*5000 |
| Baskı plakası kalınlığı(mm) | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| Min slotting mesafesi(mm) slotting tip L(mm) | 260*90*260*90 | 260*90*260*90 | | 330*110*330*110 | 330*110*330*110 | 330*110*330*110 | 360*110*360*110 | 360*110*360*110 | 360*110*360*110 |
| Maks. slot derinliği(mm) | 560 | 560 | 560 | 750 | 750 | 750 | 850 | 850 | 850 |
| Maks. tabaka kalınlığı(mm) | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Ağırlık (kg) | 46000 | 58000 | 65000 | 72500 | 78500 | 85000 | 79500 | 86500 | 97500 |
| Ölçüler(L*W*H)(mm) | 19852*6670*2700 | 19852*7270*2700 | 19852*8070*2700 | 21173*6670*2800 | 21173*7270*2800 | 21173*8070*2800 | 21173*6670*3000 | 21173*7270*3000 | 21173*8070*3000 |

KL Bilgisayarlı Flekso Baskı Slotter Rotary Kesim In-Line Katlama Yapıştırma Hatları



- Tercihe göre yukarıda yer alan K9, K8, K7 ve K6 model flekso baskı makineleri otomatik katlama ve yapıştırma sistemi ile beraber In-line bir hat olarak üretilebilmektedir.
- Opsiyonel olarak bu hatlarla beraber Otomatik Toplama, Bantlama, Paletizer ve Pre-Feeder üniteleri de eklenebilir.
- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Tercihe göre fiks ve ya hareketli tip makineler bu hatlarda kullanılabilir. Her bir ünite vakum transfer sistemine sahiptir.
- Servo sistem makinelerde Alman Siemens marka yüksek kalite servo kullanılmıştır.
- Tutkal ünitesi Amerikan VALCO marka yüksek hızlı otomatik sensörlü sprey tutkal sistemi ile çalışmaktadır.

KL Bilgisayarlı Flekso Baskı Inline Düz Kalıp Kesim Makinesi (AltınBaskı)

- Yüksek kaliteli malzemelerle üretilmiş olan bu makinenin tüm elektronik ve pnömatik parçaları Avrupa CE standartlarına uygundur.
- Merkezi bilgisayar kontrolü ile iş kaydetme ve hızlı iş değişimi.
- Kambur levhaların düzgün beslenebilmesi için her baskı ünitesinde vakum transfer sistemi.
- Ana dişliler en iyi kalite çelik malzemeden imal edilmiştir.
- Tüm ölçüler bilgisayar tarafından ayarlanır.
- Çift güvenlik sistemi.
- Opsiyonel vibrasyon sistemi.



| Teknik Özellikler | 1200x2000 |
|-----------------------------|-----------|
| Maks. mekanik hız(adet/dk) | 5000 |
| Maks. besleme ebadı(mm) | 1180x2000 |
| Min. besleme ebadı(mm) | 350x700 |
| Skip feeding(mm) | 1500x2000 |
| Maks. baskı alanı(mm) | 1150x2000 |
| Baskı plakası kalınlığı(mm) | 7,2 |

Diğer Yardımcı Makineler



Tam otomatik besleme (Pre-Feeder) makinesi



Yarı otomatik besleme (Pre-Feeder) makinesi



Otomatik sayaçlı toplama (Counter Stacker) ünitesi



Otomatik PE bağlama makinesi



Vibrasyon ayıklama ünitesi

Öndüle ve Oluklu makineleri üreticimiz olan Guangdong Zhaoqing WESTRIVER şirketi 1954 yılında kurulmuştur. Çin'in ilk oluklu makine üreticisidir. 1978 yılında ilk yarı otomatik singl facer makinesini üretmiş ardından oluklu hatlarının otomasyonu konusunda da faaliyetlerine devam etmiştir. 1999 yılından itibaren bir Alman firma ile iş ortaklığına başlamıştır.

Bugün dünyanın pek çok ülkesinde çalışmakta olan farklı üretim hatları, Westriver'in gelişmiş mühendislik ve tasarım kabiliyetleriyle üretilmiş olup, müşterilerinin ihtiyaçlarına cevap verebilecek nitelikteki kaliteye sahiptir.

Westriver özellikle Asya pazarında Alman BHS'in 2500 ebat üretim hatlarındaki iş ortağıdır.

Tek tek oluklu makineleri ve üretim hatlarının yanı sıra, anahtar teslim tam otomasyon fabrika kurulumu da gerçekleştirebilmektedir. Firmamız yine müşteri talepleri doğrultusunda In-Line sistemler üretebilmektedir.

Bobin Ayakları (Mill Roll Stand)



Mekanik Bobin Ayakları

- Üretim sırasında, kağıdı biten bobin yerine yenisini devreye alır.
- Sıkma, kaldırma ve ya indirme, enine hareket ettirme elektrikli hareket sağlayıcı ile yapılır.
- Üretimi durdurmaksızın doldurulup boşaltılabilir.
- Pnömatik ve ya manuel frenli olabilir.
- Fiks/sabit tip ve genişleyebilir tip alternatifleri.
- Maks. Bobin çap 1500mm , maks. Bobin genişliği 1400mm-1800mm, güç 8.4kw

Hidrolik Bobin Ayakları

- Üretim sırasında, kağıdı biten bobin yerine yenisini devreye alır.
- Bobin ayağının yukarı-aşağı hareket eden kolları 125mm çaplı hidrolik basınç yağlı silindirler tarafından, enine hareket eden kelepçe ise 63mm çaplı hidrolik basınç yağlı silindir tarafından kontrol edilir.
- Üretimi durdurmaksızın doldurulup boşaltılabilir.
- Pnömatik kontrollü germe ayarı, ABS fren, itme kontrol sistemi.
- Fiks/sabit tip ve genişleyebilir tip alternatifleri.
- Maks. Bobin çap 1500mm , maks. Bobin genişliği 1200mm-2800mm, güç 4kw

Otomatik Ekleyici (Auto Splicer)

- Serbest çift merdane yapısı ekleme işleminin daha düzgün yapılır.
- Etkili ekleme işlemi, kağıt kılavuzunun her zaman son derece rahat ve doğru bir şekilde çalışmasını sağlar.
- Çift merdane basıncı ile gerçekleşen eşsiz birleştirme yöntemi. Düşük kalite kağıtlarda dahi en iyi birleştirmeyi sağlar ve ekleme başarısını artırır.
- %99'un üzerinde istikrarlı ekleme işlemi.
- Yerel ağ aracılığı ile mevcut üretim yönetim sistemine bağlantı yapabilmek.



Ön Isıtıcı/Ön Hazırlayıcı (Pre-Heater/Pre-Conditioner)

- Ham kağıdın ve ya oluklu kağıdının ısıtılması ve kağıdın neminin kontrol edilmesi işlemini yapar.
- Müşteri tercihine göre otomatik ve ya elektrikli kontrol tipte kullanılabilir.
- Fiks/sabit ve ya döner silindir tercihi yapılabilir.
- Gelişmiş yuvarlak kapatma tasarımı kağıdın sıcaklığını eşit olarak tutar.
- Isıtma silindir çapları 600-900-1100mm'dir.
- Genişlik ölçüleri 1200-1400-1600-1800-2000-2200-2500-2800mm
- Ön ısıtma merdanesi sıcaklık ayar aralığı 60-280°C
- Özel bir püskürtücü le kağıdın nemliliği kontrol edilebilir.
- Çoklu ön ısıtıcı kullanımı mümkün.



Single Facer

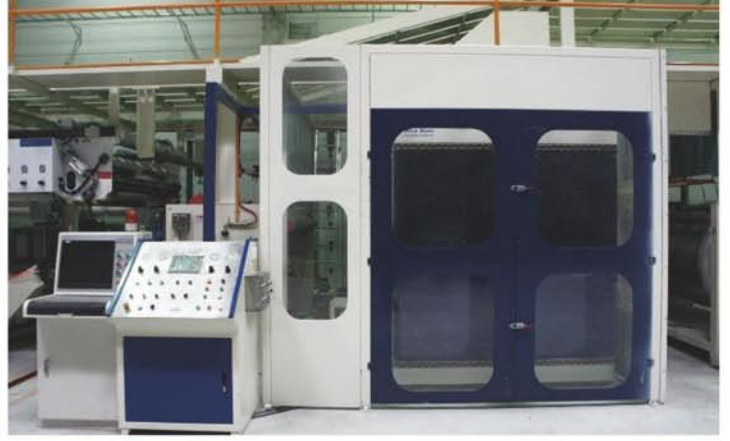
DW Single Facer

- Orta ve yüksek hızlı üretim hatlarında kullanılır.
- Harici vakum sistemi.
- Elektrikli tutkal kalınlık ayarı ve dijital ekranda görüntüleme.
- Otomatik tutkal döngü sistemi.
- Buhar ve ya LPG gaz ile çalışabilme.
- Valslerde özel ısı işlem çelik kaplama kullanılmıştır. Sertlik derecesi SH75'in üzerine çıkmaktadır.
- Kağıt nemlendirici püskürtme sistemi ilave edilebilir.
- Maks. Bobin çapı 1500mm , bobin eni 1200-2800mm olabilir.



D Single Facer - Fiks Tip

- Orta ve yüksek hızlı üretim hatlarında kullanılır.
- Dahili vakum sistemi.
- Elektrikli tutkal kalınlık ayarı ve dijital ekranda görüntüleme.
- Vals çapları 310mm,320mm,360mm,430mm.
- 48CrMo çelik kaplama valsler. Isıya dayanıklı, krom kaplama, yüzey sertliği HS80'in üzerinde.
- Silindir ve valslerin tüm çalışma yüzeyleri parlatılmış ve sert krom ile kaplanmıştır.
- Kağıt kopmalarını tespit eden kızılötesi detektör.
- Maksimum hız 100-250 metre/dk , Ebatlar 1200mm-2800mm.
- Dalga tipleri A,B,C,E,F,BC



DK/DKA Single Facer - Kaset Tip

- Orta ve yüksek hızlı üretim hatlarında kullanılır.
- Dahili vakum sistemi. • Elektrikli tutkal kalınlık ayarı ve dijital ekranda görüntüleme.
- Vals çapları 310mm,320mm,360mm,430mm. • Dalga tipleri A,B,C,E,F,BC
- 48CrMo çelik kaplama valsler. Isıya dayanıklı, krom kaplama, yüzey sertliği HS80'in üzerinde.
- Silindir ve valslerin tüm çalışma yüzeyleri parlatılmış ve sert krom ile kaplanmıştır.
- Kağıt kopmalarını tespit eden kızılötesi detektör.
- Maksimum hız 100-250 metre/dk , Ebatlar 1200mm-2800mm.



DS Single Facer - Tam Otomatik Hızlı Vals Değişimli

- Tüm makine bir bilgisayar tarafından kontrol edilir ve iki çift vals ile donatılmıştır, bu sayede makine hızlı değişimli çoklu dalga özelliğine sahip olur.
- Valsleri dışarı çıkartıp ayrı ayrı değiştirmeye gerek yoktur. Bu metod ile yüksek üretim verimliliği sağlanır. Tüm değişim işlemi yalnızca 5 dakika sürer.
- Makine hidrolik kontrol tekniği kullanarak dalganın yüksek hızda ayarlanmasını ve tutkalın mükemmel bir şekilde uygulanmasını sağlar.
- Vals dişli kavrama kullanarak bağımsız aktarıma olanak sağlar. Kilitleme mekanizmasına gerek yoktur.
- Makine üç nokta doğrudan tahrik kullandığı için orta ve yüksek hızlı üretimlere son derece uygundur. 300 metre/dk hızlara rahatlıkla ulaşabilir.
- Valsler özel kaplama çelikten üretilmiştir ve ebatları 320-360-430 mm olabilir. Valslere ısı işlem uygulanır ve yüzeyleri sert krom ve ya tungsten karbür ile kaplanır.
- Makine kızılötesi kırıma sensörüne sahiptir. Bu sensör kağıt kırımlarını otomatik olarak tespit eder. Kağıtta kırılma olduğunda basınç vals ve tutkal plakası devre dışı kalır.
- Ebat kontrolü elektrikli ve otomatiktir. Otomatik seçildiğinde makine üretiminin hızına göre otomatik olarak ebatı encoder ve PLC ile ayarlar.



Köprü (Span Bridge)

Vakumlu Kağıt Gerdirme Aygıtı

- Bu cihaz üretim hattının köprü bölümüne kağıdın çekilmesi işlemi için yerleştirilir.
- Frekans değişimi vakumun değişimine göre ayarlanır.
- Kağıt hizalanması elektrikli hareket kontrolörü tarafından kontrol edilir.
- Genişlik ölçüsü 1200-2800mm.

Otomatik Gergi Kontrolü ve Otomatik Sapma Düzenleyici Sistem

- Bu sistem oluklu üretim hattının konveyör köprü kısmına uygulanır.
- Tam otomatik gergi kontrolü ve otomatik sapma düzenleyici sistemi oluklu kağıdındaki her bir katmanı otomatik olarak düzenler ve hizalar.

İstifleyici Kontrol Cihazı

- Single Facer ile Double Facer hızları PLC tarafından otomatik olarak tespit edilip ayarlanır ve eşitlenir.
- Bu kağıdın yukarıya taşınmasını düzgün bir hale getirirken, kağıdaki buharlaşma ve formasyonu da iyileştirir. Ayrıca fireyi de azaltmış olur.
- Üretimdeki farklı kağıtlar için tekli, ikili, üçlü katmanlar tercih edilebilir.
- Kağıt eni ve enine hareket elektrikli hareket düzenleyici ile ayarlanır.
- Kağıdın gerginliği vakum ile ayarlanıp kontrol edilir.
- 2 ayrı kontrol paneli ile tüm bu işlemler hem köprüden hem de köprünün altından kontrol edilebilir.
- Her iki yanda güvenlik çitleri ve merdiven bulunur.



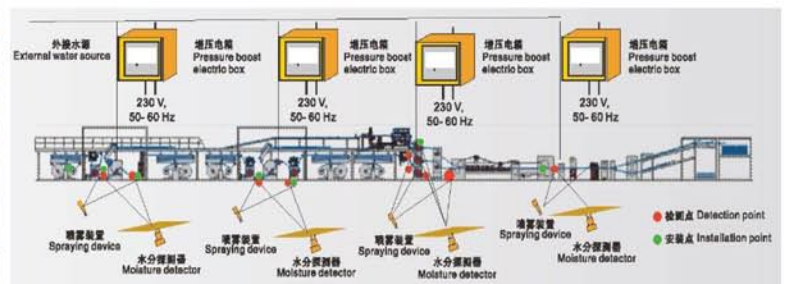
Tutkal Makinesi (Glue Machine) (tek katman, çift katman, üçlü katman)

- Tutkal besleme valsi sert krom kaplı ve yüzeyi özel bir elek şeklindedir.
- Baskı valsi yukarı-aşağı hareketi pnömomatik olarak yapar.
- Tutkal kalınlığı manuel ve ya otomatik olarak kontrol edilebilir.
- Tutkal işlemini hızlandıran ön hazırlayıcı.
- Her bir tutkal merdanesi ayrı transformatör motorlar tarafından kontrol edilir.



Tam Otomatik Akıllı Püskürtme Sistemi

- Günümüzde oluklu levha endüstrisinde rekabetin gün geçtikçe yoğunlaşması, oluklu üreticilerinin oluklu levha kalitesi problemi ile başa çıkmalarını gerekli kılmıştır.
- Levha kalitesini kağıt kalitesi, tutkal, sıcaklık, makine kalitesi, operasyon ve diğer detaylar etkiler.
- Akıllı püskürtme sistemi hatta kurulduktan sonra kağıt bobininin nemi efektif bir biçimde artar.
- Kağıdın yapışma zayıflığı ve kamburlaşma gibi kağıt üzerinde eşit olmayan nemden kaynaklı problemler giderilir. Böylece levha kalitesi de artar.
- Bu otomatik sistem püskürtme miktarını mevcut kağıt bobininin nemlilik oranına göre kontrol eder.
- Üretim hızı değiştiğinde püskürtme basıncını ve miktarını kontrol eder. Üretimdeki kağıt eni değiştiğinde püskürtme alanını kontrol eder. Ayrıca bu kontroller manuel olarak da yapılabilir.



Double Facer

- Yapıştırma işlemi tamamlanarak oluşturulan ondüleler bu makinede yapıştırılıp pres yapıldıktan sonra ısıtılarak 3ply-4ply-5ply ve 7ply çok katmanlı oluklu formuna döndürür.
- Makine ısıtma ve soğutma pres merdaneleri, hidrolik asansör aygıtı, ana sürücü, buhar ısıtma ve yağışma suyu boşaltma borularından oluşur.
- Farklı üretim hızlarına göre 8,1,15,18,21 ve 24 adet ısıtma plakası kullanılabilir. Isıtma plakası 160mmx600mm ebadındadır.
- Üst pamuk kayışı otomatik düzenleme ve temizleme özelliğinde tercih edilebilir.
- Maksimum hız 180-300 metre/dk'dır.
- En ölçüsü 1200-2800mm'dir.



Servo Kontrollü İş Değişimi Fire Kesici (Rotary Shearer)

- Siemens servo kontrol.
- Bu makine üretim hattının verimliliği için gereklidir. Temel işlevi atık kağıdı son kısmından kesmesidir bu sayede iş değişimi üretim durmaksızın devam edebilir.
- Mevcut üretim yönetim sistemine bağlanabilir. Yüksek hızlı üretim hattında durmaksızın iş değişimine olanak sağlar.



Bilgisayar Kontrollü Dilme Makinesi (Slitter Scorer)

- Alman Siemens kontrol sistemi. Dilme bıçağı ve çizgi basınç tekerleri bağımsız motorlar tarafından kontrol edilir.
- Özel aşağı doğru kesim tasarımı sayesinde tabakaların kenar düzgünlüğü kusursuzdur, tabaka yüzeyleri hatasızdır.
- Yüksek hızlı üretim hatlarına uygulanabilir, kusursuz ve muntazam bir üretim sağlar.
- Ön baskı aygıtı sayesinde tüm gramajlardaki kağıtlara düzgün bir şekilde pilyaj yapılır. Çoklu tip scorer kullanılabilir.
- Uzaktan erişim ile makine kontrol edilerek bakımı yapılabilir.
- Tam otomatik atık absorbe sistemi.
- Çalışma hızı 300 m/dk , minimum boy mesafesi 145mm. Dilme bıçak konfigürasyonu 4,5,6,7
- 1800-2500mm çalışma ebadı.



Bilgisayar Kontrolü Servo Sürüclü Spiral Cut-Off

- Makine Avrupa servo sistemi ile donatılmıştır.
- Uluslararası kalitede doğrudan tahrik motoru, kaliteli ve sağlam yapı, 300-3500g/m kalınlıklarda kesim kabiliyeti.
- Yüksek performanslı senkronizasyon izleme tahrik sistemi. Yüksek kesim hassasiyeti, gürültü azaltıcı sistem, döndürme ayarı ve bıçak ömrünü arttıran yapı.
- 1200-2800mm genişlik , 1mm kesim hassasiyeti , maksimum 350m/dk çalışma hızı, 500-9999mm aralığında kesim boyu.
- Komplike işlemlerden geçirilmiş özel alaşım aktarım dişlisi son derece sağlam, dayanıklı ve hassasiyeti yüksek bir yapıdadır.
- Ana aktarım rulmanı Alman malıdır.
- Ön ve arka kısımdaki tabaka aktarım tekerleri taşımayı kusursuz hale getirerek baskıya rağmen tabaka yüzeylerinin bozulmamasını da sağlar.
- Hız tespit disk pnömomatik ayarlı ve kontrolü rahat ve hızlıdır.
- Devirli yağlama sistemi makinede yağ eksikliği tespit ettiğinde güvenlik nedeniyle makineyi otomatik olarak durdurur.



Konveyör

- Sürücü motoru transformatör tarafından kontrol edilir,kayış hızı üretim hattının hızına göre otomatik değişir.
- PLC asansörlü toplama ünitesine uygulanır ve temel olarak tabakaların toplama ünitesine taşınmasını sağlar.
- Tabakalar hız değişimine göre otomatik olarak ayrıştırılır bu tabaka çıkışında toplama ünitesi için zaman tasarrufu sağlar.
- Manuel ve ya otomatik kontrol seçenekleri mevcuttur.
- Maksimum en 1200-2800mm, maksimum üretim hızı 180-250 m/dk, maksimum boy 3-4m, maksimum yükseklik 1500mm.



HC-VCM Serisi Toplama/tek ve ya çift katman (Stacker)

- Bu toplama ünitesi yüksek hızlı oluklu hatları için idealdir.PLC ve Servo kontrollüdür.
- Asansörlü sepet tipteki toplama ünitesi otomatik lojistik sistemine bağlanabilmektedir.
- Ünite üretim hattı ile hassas bir senkronizasyonda çalışabilir.
- Otomatik enine çıkış,modüler grup kayış yapısı,servo kontrollü otomatik tabaka istifleme.
- Üretim Yönetim Sistemi ile haberleşerek senkronize çalışabilir.Otomatik iş ayrıştırma ve çıkış,çoklu iş istifleme fonksiyonları.
- Otomatik palet taşıma sistemi opsiyonel olarak seçilebilir.
- Otomatik istifleme kaydırma fonksiyonu opsiyonel olarak seçilebilir.
- Hız 120-300 m/dk, maksimum tabaka boyu 3000-4000mm, genişlik ölçüsü 1200-2800mm,istifleme yüksekliği 1800mm.



Ondüle Hatları

DWX Serisi Ondüle Üretim Hattı

- Tambur tip spiral bıçaklı shaft yapısı.Düşük kesim direnci,düşük sesle çalışma.
- Bu makine Avrupa servo kontrol sistemine sahiptir ve maksimum hızı 300m/dk'ya ulaşabilir.
- Komplike işlemlerden geçirilmiş özel alaşım aktarım dişlisi son derece sağlam,dayanıklı ve hassasiyeti yüksek bir yapıdadır.
- Ana aktarım rulmanı Alman malıdır.
- Ön ve arka kısımdaki tabaka aktarım tekerleri taşımayı kusursuz hale getirerek baskıya rağmen tabaka yüzeylerinin bozulmamasını da sağlar.
- Hız tespit diskli pnömatik ayarlı ve kontrolü rahat ve hızlıdır.
- Devirli yağlama sistemi makinede yağ eksikliği tespit ettiğinde güvenlik nedeniyle makineyi otomatik olarak durdurur.
- Buharlı ısıtma sistemi.
- A,C,B,E,F,G dalga ondüle üretebilme, maksimum dilme eni 100mm, maksimum kesim boyu 300-1200mm (E,F,G dalga)/400-1600mm ve 600-2400mm (diğer dalgalar).
- Maksimum üretim hızı 100-150 m/dk. 1200-2200mm genişlik.



DWJ Serisi Ondüle Makinesi:

- Bu hatlar bobin ayağı, single facer, rotary kesim ve istenen diğer ünitelerden oluşabilir.
- Şaftlı ve ya şaftsız bobin ayağı tercih edilebilir.
- Mekanik, PLC, bilgisayar kontrollü rotary kesim.
- Elektrik, buhar ve ya gaz ile ısıtma.
- A,C,B,E,F,G dalga ondüle, Maksimum kesim boyu 300-1200mm (E,F,G dalga) 400-1600mm ve 600-2400mm (diğer dalgalar),maksimum dilme eni 100mm.
- Maksimum üretim hızı 60-120 m/dk. Genişlik ölçüleri 1200-2200mm.

Hidrolik Presli Geri Sarıcı (Single Facer Rewinder)

- Bu makine temel olarak ondüle hatlarında ondüleyi geri sarma işlemi için kullanılır.
- Kontrol sistemi dokunmatik ekranlı bir PLC tarafından kontrol edilir, inverter geri sarım dönüşünü kontrol eder.
- Hidrolik basınç yukarı-aşağı hareketi kontrol eder. Kağıt sarımı pnömatik kelepçelidir.
- 1400,1600,1800,2000mm genişlik ölçülerinde olabilir. Maksimum geri sarma çapı 120mm, maksimum geri sarma ağırlığı 200kg, maksimum hız 120 m/dk.



Tutkal Üretim ve Geri Dönüşüm Sistemleri

- Tutkal ön hazırlık ve karıştırma tankları. Operasyon platformu ve basınçlı besleme.
- Otomatik tutkal geri dönüşümü ve üretim hattına tutkal veren tank.



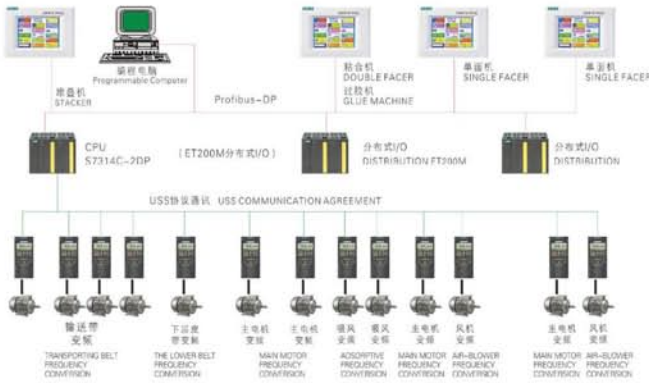
Bilgisayar Kontrollü Üretim Yönetim Sistemi

- Esnek iş yönetimi : Siparişler üretim yönetim sisteminden direkt olarak sisteme verilebilir ve ya mevcut sistemle haberleşerek alınabilir.
- Tüm üretim hattının senkronize kontrolü sağlanır.
- Yüksek hassasiyetli kağıt ekleme sistemi 1 metre mesafeden kontrol edilebilir.
- Yüksek otomasyon seviyesi: Makineler durmaksızın iş değişimi yapılabilmektedir.
- Güçlü bir sistem güvenliği. Endüstriyel seviye modül grupları kontrol paneli ve statik durum cihazları üretim hattında kullanılır. Bu sayede hata ve arızalar azaltılır ve bakım-değişim zamanları da kısaltılmış olur.
- Güçlü yönetim fonksiyonu sayesinde tüm hattın detaylı analizi ve raporları görülebilir.



Oluklu Üretim Hattı Gelişmiş Akıllı Kontrol Sistemi

- PROFIBUS Alman Siemens firmasının 1987 yılında geliştirdiği üretim ve proses otomasyonunda kullanılan saha veri yolu standardıdır. Yüksek hızlı, kritik uygulamalarda ve kompleks haberleşme işlerinde kullanılabilir.
- PROFIBUS kontrol sistemi firmamızın ürettiği oluklu üretim hatlarında standart olarak kullanılır.
- Tüm kontrol sistemi Siemens'in S7 serisi PLC'nin ana istasyonu oluşturmasına dayanır.
- Hat üzerinde bulunan tüm makinelerdeki veriler işlenir, haberleşmeler kontrol edilir ve hattın hatasız bir şekilde maksimum verimde çalışması sağlanır.
- Kullanıcı tercihlerine göre ilave fonksiyonlar sisteme yeniden tanımlanabilir.



Akıllı Buhar Isı Kontrol ve Enerji Tasarruf Sistemi

- Tüm geçiş vanaları otomatik kontrol edilir. Sıcaklık değeri ayarlanan noktaya geldiğinde vanalar kapanır, sıcaklık düştüğünde vanalar açılır.
- Kurutma plakası buhar beslemesi ve drenajına içine doğru üç gruba ayrılır. Buhar basınç regülatöründen etkilenebilir. Otomatik ayarlama her bölümdeki sıcaklığı artırır. Tahliye suyunun kontrolü ve tespiti, su ve buharın ayrı tutulması, buharın izin verilen seviyeye ulaşması gibi fonksiyonlar bu sistemde yer alır.
- 3 tane tek yönlü makinenin buhar kullanımında valislerin içerisindeki buhar akışı aynı basınçta ve hızlı bir şekilde gerçekleşir. Bu sayede valislerin ısı dengeli korunmuş olur.



Akıllı Basınç Sistemi Kullanımının Avantajları

- Üretim hattının hızının ve levha kalitesinin artırılması. Levha kamburlarının, hava kabarcıkların ve dalga izlerinin kolaylıkla giderilmesi.
- Akıllı basınç sistemi sayesinde levhaların kenarlarındaki hasarların önüne geçilebilmesi mümkündür.
- Özellikle düşük gramajlı kağıt ve farklı dalgalı kombin üretimi için tasarlanmıştır. Kurulum süresi çok kısadır, üretim planını asla etkilemez.

Kağıt endüstrisine yönelik çalışmalarımızdaki iş ortağımız Çin'in en büyük sistem entegratörü olan Huazhang Technology şirkettir. 1993 yılında kurulan Huazhang Technology bir bilim ve teknoloji firması olarak Hong Kong borsasında işlem görmektedir.

Huazhang Technology'nin kağıt üretim endüstrisinin elektrik/elektronik otomasyon alanında, hamur ve kalıp makineleri akışında, çevre koruma ekipmanları ve mühendislik konusunda, Çin'in lider kağıt üretim ekipmanları firması olarak 20 yıllık bir tecrübeye sahiptir. Firma özellikle teknolojik gelişim ve kağıt üretim ekipmanları kalitesini yükseltmeye odaklanmıştır. Servis mühendisliği ve üst seviye teknoloji konusunda önemli bir ekibe sahip olan HYZT ayrıca ar-ge, tasarım ve entegre üretim sistemleri departmanlarına da önemli yatırımlar yapmaktadır.

Geçtiğimiz 20 yıl içerisinde kağıt üretim endüstrisinde 2000'den fazla projeyi başarıyla uygulamıştır. Çevre koruma ve yeşil endüstri konularında yaptığı çalışmalarla dikkat çeken firma, su arıtma ve katı-sıvı ayrıştırma teknolojilerinde pek çok patente sahiptir. Bu uygulamalar belediyeçilikte, kağıt üretiminde, eczacılığa ait uygulamalarda, kimya endüstrisinde, metalürji ve diğer farklı alanlarda kullanılmaktadır. Firmanın ana konuları akıllı üretim, arıtma sistemleri, çevre EPC (mühendislik/tedarik/kurulum), yatırım ve finans'tır.

Akıllı üretim başlığında sunulan hizmetler ise DCS (Sürücü Kontrol Sistemi), MCC (Hareket Kontrol Tablosu), MCS (Hareket Kontrol Sistemi), enerji yönetimi, uzaktan bakım ve servis gibi otomasyon bileşenleri bulunur.

Arıtma sistemlerinde ise çöp arıtma, atık su arıtma gibi hizmetler bulunur.

Huazhang Technology özellikle anahtar teslim kağıt fabrikası projelerinde Çin'in en tanınmış ve en çok proje yapan firmasıdır. Anahtar teslim projelerde bina ve bina ile ilgili elektrik, kablolama vs. gibi işlemlerin dışında arıtma kısmından başlayarak, pulper, kazan, hamur hazırlama, kağıt makinesi, geri dönüşüm, tüm yönetim ve kontrol sistemleri firma tarafından entegre bir şekilde müşteriye sunulur.

HYZT'nin başlıca müşterileri;

- Voith
- Valmet
- Acelli
- KAWANOE ZOKI
- Nine Dragons Paper Holdings Limited.
- Chenming Paper(Group) Industry Co.,Ltd.
- Guangdong Guanhao high-tech Limited by Share Ltd.
- Sunpaper Industry Joint Stock Co.,Ltd.
- Jinxing Paper Joint Stock Co.,Ltd.
- Jianhui Paper Co., Ltd.
- Vinda Household Paper Limited

Başlıca iş ortakları;

- Svenska Cellulosa Aktiebolaget.
- Sunpaper Industry Joint Stock Co.,Ltd.
- Vinda Household Paper (China) Limited.
- Jiangsu Huadong Paper Machinery
- Sinolight Corporation
- Asea Brown Boveri Ltd. ABB
- Rockwell Automation
- Siemens (China) Co. ,Ltd.



HUAZHANG TECHNOLOGY - 2020-2021 YILINDA ÇALIŞMAYA BAŞLAYAN PROJELERİ





İMPA MAKİNA VE SERVİS HİZMETLERİ

Web : www.impamakina.com E-mail : info@impamakina.com

Tel : 216 405 28 60 - 216 342 45 65 Faks : 216 801 27 97

GSM : 532 202 3438 / 507 318 5327 / 532 764 5494